



Dyness Europe B.V.
Rotterdam

Dyness Germany GmbH
Wetzlar

DYNESS UK Limited
Birmingham



Dyness Germany GmbH

Tel : +49 611 7603 4047

Web : www.dyness.de

E-mail : DEsales@dyness-tech.com

Anschrift: Am Brauhaus 15, 35584 Wetzlar

Dateiversion-20250910-DE. Die Informationen können im Zuge der Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Gewerbliche und industrielle Energiespeicherlösungen



DACH

Discover Your Nature

ÜBER DYNESS

Seit der Gründung im Jahr 2017 hat sich Dyness als weltweit führender Innovator im Bereich der Energiespeicherlösungen etabliert. Gestützt auf fortschrittliche Technologien und eine starke Entwicklungsabteilung bietet Dyness ein umfassendes Produktportfolio, das den gesamten Lebenszyklus und sämtliche Anwendungsszenarien abdeckt – von privaten Haushalten über Gewerbebetriebe bis hin zu industriellen Großanwendungen.

Mit Hauptsitz in Suzhou, China, liefert Dyness sichere, zuverlässige und qualitativ hochwertige Speicherlösungen und Services – bereits für über 500.000 Kunden in mehr als 100 Ländern und Regionen weltweit.

Gemeinsam mit über 90 internationalen Markenpartnern arbeitet Dyness aktiv daran, durch innovative Technologie und enge Zusammenarbeit mit Industrie, Markt und Gesellschaft eine nachhaltige, klimafreundliche Zukunft zu gestalten.

• Mission

Unser Ziel ist es, die digitale Energiewende voranzutreiben, die Kosten für den Energieerwerb zu senken und zur Reduzierung der Erderwärmung beizutragen.

• Vision

Unser Bestreben ist es, den Kunden stets in den Mittelpunkt zu stellen, die sich stetig verändernden Bedürfnisse zu erfüllen und uns kontinuierlich weiterzuentwickeln, um innovative, achthaltige Lösungen anzubieten.

• Werte

Transparenz | Effizienz | Exzellenz | Verantwortungsbewusstsein

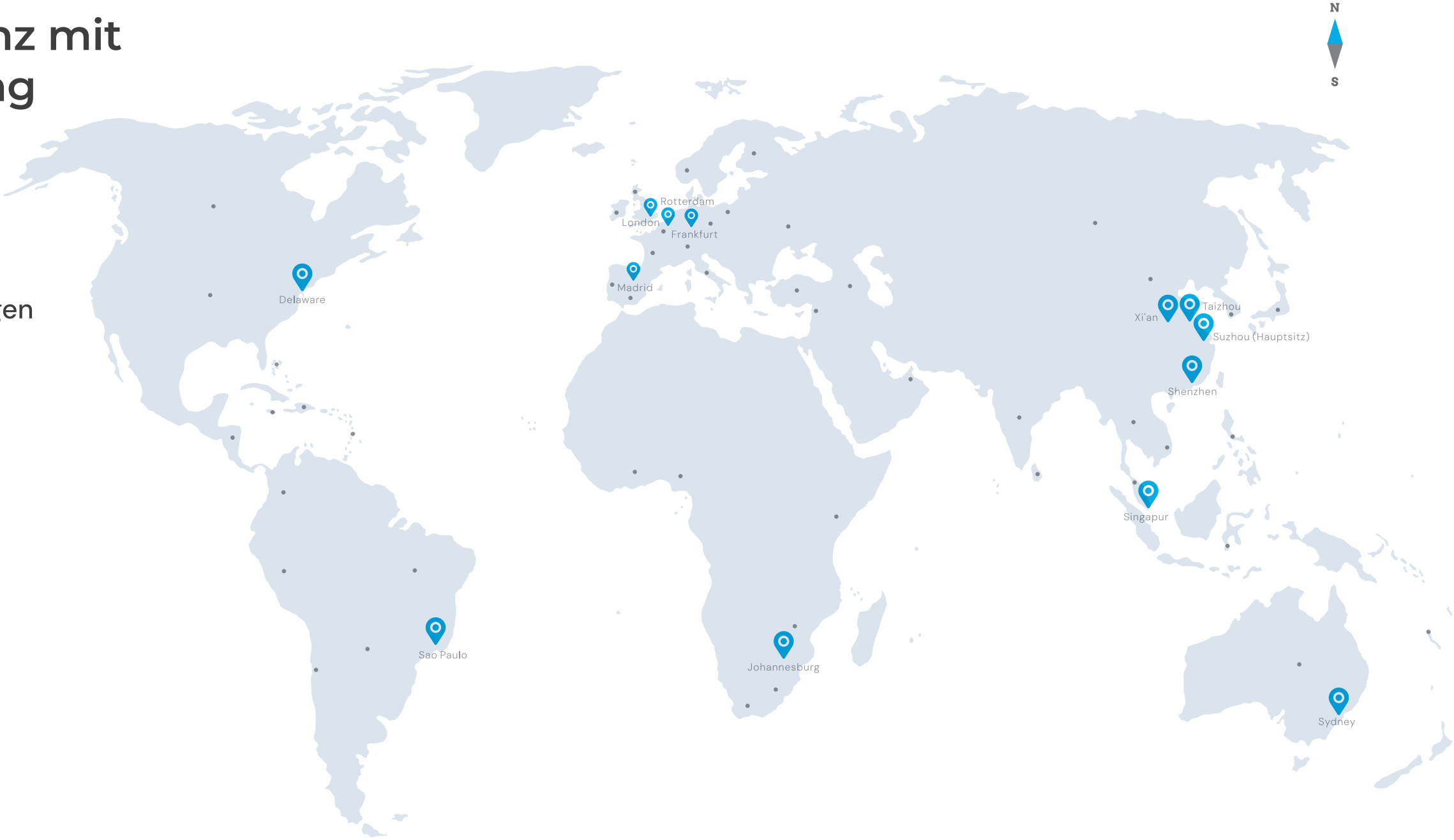
Globale Kompetenz mit lokaler Ausrichtung

Einer der globalen Vorreiter im Bereich Energiespeicherlösungen

- Top-Photovoltaik-Marken (Energiespeicherung) von EUPD
- China TOP 500 hidden Unicorn
- Gewinner des iF Design Award 2024
-

● Hauptversandgebiete

📍 Niederlassungen



13

Globale Niederlassungen

2

Produktionszentren

2

F&E-Zentren

3GWh

Jährliche Produktionskapazität

100+

Globale Märkte

500,000+

Nutzer

Gewerbliche & industrielle Energiespeicherprodukte



Sicher & zuverlässig



Hohe Energiedichte



Alle Szenarien



Intelligente Bedienung
und Wartung



STACK100 Pro



STACKOO Pro eignet sich für den Einsatz in Privathaushalten sowie in kleinen Gewerbe- und Industriebetrieben. Das gestelllose, stapelbare Design ermöglicht einfaches Plug-and-Play. Das Gerät unterstützt 12 Cluster parallel mit einer maximalen Kapazität von 921 kWh und 1 C Ladung/Entladung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Bis zu 12 Cluster parallel, Kapazität von 15 kWh bis 921 kWh

1C Rate

Geeignet für Netzfrequenzregelung, Ladestationen und andere Szenarien, kostensparend

Unparalleled Silence

Original-Kühl-Design mit natürlicher Konvektion für absolute Stille

Sicher & Zuverlässig

Sechs-Schicht-Schutz, IP66 hoher Schutzgrad

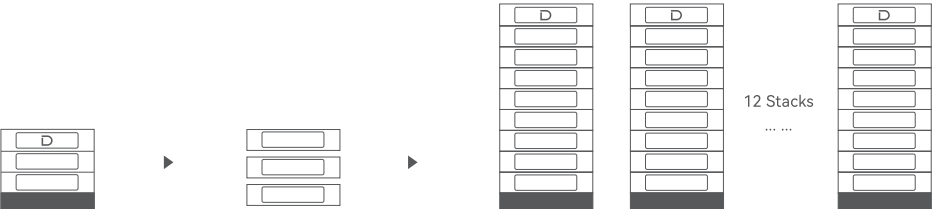
Einfache Installation

keine Verdrahtung, gestelllose freie Stapelung, Plug-and-Play, Installation eines Clusters in 30 Minuten

Modul Kombination

Kombination von Modulen innerhalb von drei Jahren

Specification



Modell	STACK100 Pro
Batterietyp	LiFePO4 (LFP)
Nominale Batterieenergie	5,12 kWh
Nutzbare Batterieenergie	4,864 kWh
Nominalkapazität	100 Ah
Nominalspannung	51,2 V
Modulanzahl pro Cluster	3~15 Stück
Betriebsspannung	134,4 V~864 V
Energiebereich des Systems	15,36 kWh~76,8 kWh
Empfohlene Lade- & Entladerate C	0,5 C (50 A)
Max. Lade- & Entladerate C	1 C (100 A)
Spitzenentladestrom (25°C)	125 A, 2 min
Empfohlene Lade- & Entladeleistung	2,56 kW
Max. Lade-/Entladeleistung	5,12 kW
Entladungstiefe (DOD)	95%
Temperaturbereich zur Ladung	-20°C~55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20°C~55°C
Nettogewicht (kg) ^[1]	34,6+55*n
Einzelne Cluster-Abmessungen [B/T/H] (mm) ^[2]	657/460/292+169*n
Schutzklasse	IP66
Kommunikation	CAN/RS485
Lebenszyklus ^[3]	≥8000 Zyklen
Benutzeroberfläche	Integriertes WLAN-Modul + App, LED
Sicherheitsschutz	Druckentlastungsventil, Aerosol-Feuerlöscher, Temperatursonde. Aerogel-Pad zwischen den Batterien (optional), Feuerschutz für das Modul (optional), CO-Detektor (optional)
Kühlungsmethode	Natürliche Kühlung
Installation	Kabellose Stapelung
Erweiterung	Bis zu 12 Cluster im Parallelbetrieb
Garantiezeitraum ^[4]	10 Jahre
Land der Herstellung	China
Name des Batteriemoduls	S51100 pro
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3/VED2510
Kompatible Wechselrichter	Solis/GoodWe/Growatt/DEYE/Solinteg usw.

[1] Nettogewicht des Erweiterungsbodens und der Erweiterungsabdeckung: 18,8 kg. "n" steht für die Anzahl der Batteriemodule

[2] Höhe der Erweiterungsabdeckung: 92 mm

[3] Testbedingungen: 0,2 C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD, 70% EOL

[4] Siehe Dyness-Garantieschreiben

STACK100

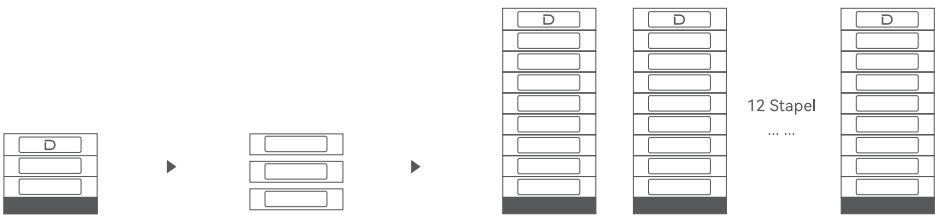
Stack100 eignet sich für den Einsatz in Privathaushalten sowie in Gewerbe- und Industriebetrieben. Das gestelllose, stapelbare Design ermöglicht einfaches Plug-and-play. Das Gerät unterstützt bis zu 12 Türme in Parallelschaltung mit einer maximalen Kapazität von 921 kWh und 1C Ladung/Entladung.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**
Bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 15 kWh bis 921 kWh
- 1C Rate**
Geeignet für Netzfrequenzregelung, Ladestationen und andere Szenarien, kostensparend
- Integrierte Heizfunktion**
Betriebstemperatur von -20°C bis 55°C
- Ultra Sicher**
Intelligentes Feuerlöschsystem, Reaktion innerhalb von 5 Sekunden
- Einfache Installation**
Stapeln der Module mit Plug-and-Play, keine interne Verkabelung nötig, Installation eines Clusters in 30 Minuten möglich
- Batterieausgleich**
Unterstützt das Mischen von Modulen mit unterschiedlichem SOC, um die Lebensdauer der Batterie zu maximieren

Spezifikation



Modell	STACK100
Batterietyp	LiFePO ₄
Modulspannung/-kapazität	51,2V/100Ah
Gewicht des Einzelmoduls	47kg
Anzahl der Batteriemodule	3~15
Energiebereich des Systems	15,36~76,8kWh
Betriebsspannung	134~864V
Empfohlener Lade-/Entladestrom	50A (0,5C)
Max. Lade-/Entladestrom	100A (1C)
Spitzenentladestrom (2min, 25°C)	125A(1,25C)
Entladungstiefe	95%
Kommunikation	CAN/RS485
Lebenszyklus*	≥8000 Zyklen / 10 Jahre
Einzelcluster-Abmessungen(B/T/H)(mm)	590*390*(233+133*n), „n“ steht für die Anzahl der Batteriemodule
Temperaturbereich zur Ladung	-20~55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20~55°C
Schutzklasse	IP20
Feuerschutzsystem	Aerosol-Feuerlöscher
Installationsverfahren	Stapelbar
Kühlungsmethode	integrierte Luftkanäle
WIFI-Modul	Integriertes WIFI-Modul; APP OTA-Funktion
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3
Kompatible Wechselrichter	Kostal/Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG usw.

*Testbedingungen: 0,2 C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

STACK280



STACK280 eignet sich für kleine Gewerbebetriebe und die Industrie. Das stapelbare Design ist einfach anzuschließen und zu verwenden. Es verwendet eine Hochleistungsbatterie mit 280 Ah, um 12 Türme mit einer maximalen Kapazität von 2,58 MWh parallel zu unterstützen. Der eingebaute Aerosol-Feuerlöscher erkennt und löscht Brände in 5 Sekunden und sorgt so für Ihre Sicherheit

Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Bis zu 12 Türme parallel, 43 kWh~2,58 MWh Kapazität

Einfache Installation

0 Verkabelung, frei stapelbar ohne Gestell, Plug-and-Play

Modul Kombination

Kombination von Modulen innerhalb von drei Jahren

Sehr sicher

Intelligentes Feuerlöschsystem, erkennt und löscht Brände in 5 Sekunden

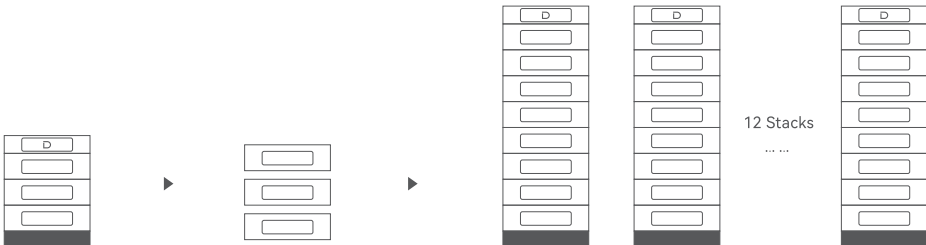
Lange Lebensdauer

LFP-Zellen, 8000+ Zyklen, 10 Jahre Garantie

Schnelles Laden/Entladen

Max. kontinuierlicher Lade-/Entladestrom: 200 A

Specification



Model	STACK280
Batterietyp	LiFePO ₄
Modulspannung/Kapazität	51,2 V/280 Ah
Systemmodule Seriennummer	3~15
System Energiebereich	43 kWh~215,04 kWh
Betriebsspannungsbereich	134,4 V~864 V
Empfohlener Lade-/Entladestrom	140 A (0.5C)
Max. Lade-/Entladestrom	200 A (0.7C)
Spitzenentladestrom(2 min 25 °C)	280 A (1C)
Entladungstiefe	95%
Kommunikation	CAN/RS485
Zyklusanzahl ^[1]	≥8000 Zyklen/10 Jahre
Einzelner Cluster Abmessungen [B/T/H] (mm) ^[2]	770/425/(363+230*n)
Ladetemp. Bereich	0~55 °C
Entladetemp. Bereich	-20~55 °C
Schutzklasse	IP20
Einzelmodul Gewicht	110 kg
Brandschutzanlage	Aerosol-Feuerlöscher
Montagemethode	Stapeltyp
Kühlmethode	Luftkühlung
WLAN-Modul	Integriertes WLAN-Modul; APP OTA-Funktion
Batteriemodulname	S51280
Zertifizierung und Sicherheitsstandard	UN38.3,CE-EMC,IEC62619
Kompatible Wechselrichter	Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/SOLINTEG usw.

[1] Testbedingungen: 0,2 C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

[2] „n“ steht für die Anzahl der Batteriemodule, bis zu einem Maximum von 8.
Wenn sich die Anlage in einem oberen Stockwerk befindet, müssen Sie die Tragfähigkeit des Bodens ermitteln, bevor Sie die Anzahl der Stapel bestimmen können.

PowerRack HV4

PowerRack HV4-Serie zeichnet sich durch eine Rackmontagestruktur aus, die sich ideal für mittelgroße industrielle und kommerzielle Anwendungen eignet. Das Produkt unterstützt bis zu 12 parallele Türme mit einer maximalen Erweiterungskapazität von 921 kWh. Dadurch wird die PV-Nutzung effektiv verbessert, der Reservestrom oder die Spitzenlastverschiebung bereitgestellt, um einen sicheren und stabilen Systembetrieb zu gewährleisten.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**
Modulares Design, bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 20.48 kWh bis 921 kWh
- Langfristige Zuverlässigkeit**
LFP-Technologie, 10 Jahre Garantie, intelligente BMS-Echtzeitüberwachung
- Effizienz**
Rackmontierte Struktur, geringere Kosten, höhere Raumnutzung
- Intelligente Bedienung und Wartung**
Optionales WLAN-Modul, Datenüberwachung und Fehlerbehebung in Echtzeit, intelligentes Upgrade mit einem Tastendruck

Spezifikation

Modell	HV51100
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominale Batterieenergie	5,12kWh
Nominalkapazität	100Ah
Nominalspannung	51,2V
Nettogewicht	43,5kg
Abmessung (B/T/H)	481/535/140mm
Temperaturbereich zur Ladung	0-55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20-55°C
Kommunikation	CAN
Lebenszyklus *	≥6000 Zyklen
Schutzklasse	IP20
Erweiterung	Bis zu 15 Einheiten in Serie
Kompatible Wechselrichter	Goodwe/Solis/SAJ/Sinexcel/Hoymiles/Growatt Ecatus/Sermatec/ATESS/Sunways usw,
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	UN38.3/CE-EMC

* Testbedingungen: 0,2°C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

Rack-Typ	PowerRack HV4		
Typ der Racksystem-Steuereinheit	BDU100		
Batteriemodultyp	HV51100		
Anzahl der Batteriemodule	4~7 Einheiten	8~11 Einheiten	12~15 Einheiten
Nominale Batterieenergie	5,12kWh×n(n=4~7)	5,12kWh×n(n=8~11)	5,12kWh×n(n=12~15)
Nominalkapazität	100Ah	100Ah	100Ah
Nominalspannung	51,2V×n(n=4~7)	51,2V×n(n=8~11)	51,2V×n(n=12~15)
Nominale Ausgangsleistung	3,07kW×n(n=4~7)	3,07kW×n(n=8~11)	3,07kW×n(n=12~15)
Max. Ausgangsleistung	5,12kW×n(n=4~7)	5,12kW×n(n=8~11)	5,12kW×n(n=12~15)
Empfohlener Ladestrom	50A	50A	50A
Empfohlener Entladestrom	50A	50A	50A
Nettogewicht	62+12+43,5kg×n(n=4~7)	86+12+43,5kg×n(n=8~11)	62×2+12+43,5kg×n(n=12~15)
Abmessung (B/T/H)	601/610/1392mm	601/610/2012mm	601/610/1392mm*2(Zwei Cluster)
Modulanzahl und -konfiguration	4~7 Einheiten in Reihe	8~11 Einheiten in Reihe	12~15 Einheiten in Reihe

BF100

BF100 ist ein für den Außeneinsatz geeigneter DC-Batterieschrank mit intelligentem luftgekühltem Design. Das Produkt bietet eine flexible Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh und eine DC-seitige Erweiterungsschnittstelle. Zusätzlich ist das Produkt mit einem wandmontierten Hybrid-Wechselrichter für einen bequemen AC-Ausgang ausgestattet. Dieser Schrank ist ideal für Bürogebäude, Geschäftsgebäude, Ladestationen und andere kleine industrielle und kommerzielle Anwendungen geeignet.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Einzelschrankkapazität von 86/100 kWh optional, reservierte DC-seitige Erweiterungsschnittstelle
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, seitlicher Auslass, einfache Installation und Wartung
- Lange Lebensdauer**

LFP-Batterien mit über 8.000 Ladezyklen und einer verlängerten 10-Jahres-Garantie auf die Batterieleistung.
- Sicher & zuverlässig**

Dreistufige Branderkennung + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb

Spezifikation

Modell	BF100–C80		BF100–C100	
Batterie				
Batterietyp	LiFePO ₄			
Nominalkapazität	280Ah			
Nennstrom	140A			
Max. Strom	160A			
Konfiguration des Packs	1P16S*6		1P16S*7	
Spannungsbereich	278,4~345,6Vdc		324.8~403,2Vdc	
Nominalkapazität	86kWh		100kWh	
System				
Gewicht	1100±100kg		1200±100kg	
Abmessung (B/T/H)	725/1220/2260mm			
Max. Wirkungsgrad	≥94%			
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)			
Temperatur	–20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)			
Feuchtigkeit	0~95% (keine Kondensation)			
Schutzklasse	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C3 (Optional C4)			
Kühlungsmethode	Luftkühlung			
Lärmpegel	≤65dB			
Anzeige	Touchscreen			
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)			
Feuerschutz	Aerosol, Multisensor/Wassereintritt, explosions sichere Belüftung			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485			
Zertifizierung	CE, LVD, UN38.3			
Entladungstiefe (DOD)	95%			
Lebenszyklus*	≥8000 Zyklen / 10 Jahre			
Kompatible Wechselrichter	Solis/SOSEN/SOLINTEG/Megarevo			

* Betriebsbedingungen: 0,2 C Laden/Entladen, bei 25 °C, 95 % DOD

BF200

Der BF200 ist ein Gleichstrom-Batterieschrank, der im Freien installiert werden kann. Das Produkt verfügt über ein luftgekühltes Design und ist mit einem wandmontierten Hybridwechselrichter ausgestattet, um eine Wechselstromausgabe zu erzielen. Der BF200 eignet sich für kleine industrielle und gewerbliche Anwendungen.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Unterstützt mehrere Gleichstrom-Erweiterungseinheiten mit flexibler Kapazitätskonfiguration
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, seitlicher Auslass, einfache Installation und Wartung
- Lange Lebensdauer**

LFP-Batterien mit über 8,000 Ladezyklen und einer verlängerten 10-Jahres-Garantie auf die Batterieleistung
- Sicher & Zuverlässig**

Dreistufige Brandmeldung, explosionsgeschütztes Design, kombinierte Aerosol- und wasserbasierte Brandbekämpfung, umfassendes Sicherheits- und Schutzsystem

Spezifikationen

Modell	BF200
Batterie	
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)
Kapazität der Batterie	280 Ah
Konfiguration des Packs	1P16S*15
Nennstrom	140 A
Max. Strom	160 A
Spannungsbereich	696~864 Vdc
Nominalkapazität	215 kWh
System	
Gewicht	Ca. 2500 kg (TBD)
Abmessungen (B*T*H)	1320/1190/2250 mm
Max. Wirkungsgrad	94%
Leistung des Klimageräts	5 kW (Kühlen), 3 kW (Heizen)
Betriebstemperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Betriebsfeuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C4
Methode der Kühlung	Luftkühlung
Lärm	≤75 dB
Höhenlage	3000 m (Herabsetzung über 2000 m)
Anzeige	APP
Brandschutz	Aerosol, Wasser-Feuersystem, Multisensor/Wassereintritt, akustischer und visueller Alarm, explosions sichere Belüftung
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485/Bluetooth
Zertifizierung	UN38.3
Entladungstiefe	95%
Lebenszyklus*	≥8000 Zyklen / 10 Jahre
Kompatible Wechselrichter	Megarevo/Solis/SOSEN/SOLINTEG

* Betriebsbedingungen: 0,2 C Laden/Entladen, bei 25 °C, 95 % DOD

DH100F

DH100F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhän- gige Anlagen unterstützt. Das Produkt deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab. Die Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh kann je nach Strombedarf ange- passt werden und eignet sich daher ideal für kleine industrielle und kommerzielle Anwendungen wie Bürogebäude, Geschäftsgebäude und Ladestationen.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh optional, unterstützt netzgebundenen und netzunabhängigen AC-Parallelbetrieb

IP55+C3

Widerstandsfähig gegenüber Witterungsein- flüssen und Temperaturschwankungen

Systemkompatibilität

Unterstützt PV-Zugang sowie zugebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab

Sicher & zuverlässig

Dreistufige Branderkennung + aktive Absau- gung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.

Einfache Bedienung und Wartung

Modulares Design, hinterer Auslass und unterer Auslass, einfache Installation, Layout und Wartung, Unterstützung von Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Modell	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Batterie				
Batterietyp	LiFePO ₄			
Kapazität der Batterie	280Ah			
Nennstrom	140A			
Max. Strom	160A			
Konfiguration des Packs	1P16S*5	1P16S*6	1P16S*7	
Spannungsbereich	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324,8~403,2Vdc	
Nominalkapazität	71kWh	86kWh	100kWh	
Netzgekoppelte AC-Seite				
Nennleistung	35kW	40kW	50kW	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
THDi	< 5% (Nennleistung)			
Inselnetz-AC-Seite				
Nennleistung	35kVA	40kVA	50kVA	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
Unsymmetrische Last	100%			
THDv	< 3% (Linienlast)			
Photovoltaic (Optional)				
Max. Eingangsleistung	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Max. Eingangsstrom	80A*2			
Kurzschlussstrom	100A			
Max. Spannung	1000Vdc			
Eingangsspannung	300~1000Vdc	350~1000Vdc	400~1000Vdc	
Anlaufspannung	375Vdc	440Vdc	500Vdc	
MPPT-Pfad	2			
System				
Gewicht	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Abmessung (B/T/H)	1200/1205/2260mm			
Max. Wirkungsgrad	≥84%			
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)			
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)			
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)			
Schutzklasse	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C3			
Kühlungsmethode	Luftkühlung			
Lärmpegel	≤70dB			
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)			
Anzeige	Touchscreen			
Feuerschutz	Aerosol, Multisensor/Wassereintritt, explosions sichere Belüftung			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485			
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE, LVD, UN38.3			

DH200F

DH200F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhängige Anlagen unterstützt. Das Produkt deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Speicherung und Dieselgenerator ab. Es unterstützt maximal 12 Maschinen in AC-Parallelbetrieb und kann auf 2,58 MWh erweitert werden. Dank der intelligenten und effizienten STS beträgt die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb weniger als 20 ms und gewährleistet eine stabile Stromversorgung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Unterstützt bis zu 12 Maschinen im AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,58 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle

Stabile Stromversorgung

Ausgestattet mit einer intelligenten und effizienten STS; die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb beträgt weniger als 20 ms

Sicher & zuverlässig

Dreistufige Brandmeldung, explosionsgeschütztes Design, kombinierte Aerosol- und wasserbasierte Brandbekämpfung, umfassendes Sicherheits- und Schutzsystem

PV-Gleichstromkopplung

Gleichstromgekoppelte PV, die die Stromerzeugungseffizienz verbessert und Systemkosten senkt

Flexible Verkabelung

Mehrere Verkabelungsoptionen verringern Standortbeschränkungen und reduzieren Installationsaufwand/-kosten

Systemkompatibilität

Unterstützt den PV-Zugang sowie netzgebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab

Spezifikation

Modell	DH200F
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominalkapazität	280Ah
Konfiguration des Packs	1P16S*15
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	696~864Vdc
Nominale Batterieenergie	215kWh
Netzgekoppelte AC-Seite	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	167A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	12
Inselnetz-AC-Seite (Optional)	
Nennleistung	100kVA
AC-Nennspannung	400Vac
AC-Maximalstrom	167A
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Unsymmetrische Last	100%
THDv	< 3% (Linienlast)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	5
Photovoltaic (Optional)	
Max. Eingangsleistung	50 kW*3
Max. Eingangsstrom	100A*3
Kurzschlussstrom	150A
Max. Spannung	670Vdc
Eingangsspannung	200~670Vdc
Einschaltspannung	250Vdc
MPPT-Pfad	3
System	
Gewicht	2800±100kg
Abmessung (B/T/H)	1850/1265/2250mm
Max. Wirkungsgrad	87%
Klimageräteleistung	3kW (Kühlen), 1kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 40°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzart	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3
Kühlungsmethode	Luftkühlung
Lärmpegel	≤70dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touch screen
Feuerschutz	Aerosol, Wasser-Feuersystem, Multisensor/Wassereintritt, akustischer und visueller Alarm, explosions sichere Belüftung
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE, LVD, UN38.3

DH200Y

DH200Y ist das erste flüssigkeitsgekühlte All-in-One-Energiespeichersystem mit hoher Sicherheit und hoher Energiedichte (DC1000V), das für netzgekoppelte Projekte wie Bürogebäude, Geschäftsgebäude und Ladestationen entwickelt wurde. Mit einer Einzelschrankkapazität von 232 kWh unterstützt es maximal 10 Einheiten parallel und kann auf 2,3 MWh erweitert werden. Die Energie-dichte wurde um 9% erhöht und die Stellfläche um 10% reduziert. Die höhere Energiedichte macht es zu einer hervorragenden Wahl für Energiespeicherlösungen.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**
Unterstützt bis zu 10 Maschinen in AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,3 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle
- Effizienz**
Grundfläche von 1,58 m², Energiedichte von bis zu 147 kWh/m², niedrige Installationskosten
- Maximale Sicherheit**
Dreistufige Branderkennung+ aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb
- Intelligente Temperaturregelung**
PACK intelligente Flüssigkeitskühlung + PCS intelligente Luftkühlung, Temperaturunterschied auf Clusterebene ≤ 3°C
- Ultra-hohes Schutzniveau**
PACK+PCS IP65, C3/C5 Korrosionsschutzklasse optional, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen
- Einfache Bedienung und Wartung**
Modulares Design, Lösung zur Vorab-Wartung für einfachen Zugang sowie Bedienung und Wartung, unterstützt Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Modell	DH200Y
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Kapazität der Batterie	280Ah
Konfiguration des Packs	1P52S*5
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	754~936Vdc
Nominalkapazität	232kWh
AC-Ausgang (On-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	145A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	10
System	
Gewicht	2600±100kg
Abmessung (B/T/H)	1055/1475/2400mm
Max. Wirkungsgrad	90%
Flüssigkeitsgekühlte Stromversorgung	2,5kW (Kühlen), 2kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3/C5
Kühlungsmethode	PACK-Flüssigkeitskühlung + PCS-Luftkühlung
Lärmpegel	≤75dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touchscreen
Feuerschutz	Aerosol, Multisensor/Wassereintritt, explosions sichere Belüftung
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CQC, CE, TUV, LVD, UN38.3

DH800Y



Der DH800Y repräsentiert eine neue Generation vollständig flüssigkeitsgekühlter modularer Energiespeichersysteme, die eine Mittelspannungsnetzanschlusslösung von 690 V nutzen. Jeder Schrank liefert eine Kapazität von bis zu 836 kWh, wobei ein Systemwirkungsgrad 90 % erreicht wird. Das vollständig flüssigkeitsgekühlte Design ermöglicht den Volllastbetrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C ohne Leistungsminderung. Das System bietet eine außergewöhnlich hohe Wechselstromleistung von 4,2 MW und eine beträchtliche Gleichstromspeicherkapazität von 16 MWh und eignet sich damit für eine Vielzahl von Anwendungen.

Eigenschaften und Vorteile

- ### Modular & Flexibel

 - 6 parallel geschaltete Einheiten passen in einen 20-Fuß-Container (integrierte 5-MWh-Lösung)
 - Modulares Design, bedarfsorientierte Erweiterung, vorab in Betrieb genommene AC/DC-Integrationslieferung
- ### Sicher & zuverlässig

 - 3+2 Sicherheitsschutz, PACK/Cluster/Wasser-Brandbekämpfung + explosionsgeschütztes Entlüftungsdesign, 2-stündig flammhemmendes Gehäuse
 - Intelligente Entfeuchtung senkt den Taupunkt, um Kondensation zu verhindern
 - Vollständig flüssigkeitsgekühltes System mit 15 Jahren Lebensdauer
- ### Standardisierte Lieferung & Bedienung und Wartung

 - Standard-Containertransport, Transfer per Gabelstapler/Kran
 - Plug-and-Play-Modulinstallation – 30 % schnellere Projektumsetzung
- ### IRR-Steigerung um bis zu 12 %

 - Hohe Energiedichte, 35 % geringere Grundstückskosten
 - Modulares Design, 35 % geringere Transportkosten
 - KI-gesteuerte Bedienungs- und Wartungsabläufe, 20 % geringere Wartungskosten

Spezifikation

Modell	DH800Y-2H		DH800Y-4H	
Batterie				
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)			
Kapazität der Batterie	314Ah			
Konfiguration des Packs	1P416S*2			
Nennstrom	157A			
Max. Strom	180A			
Spannungsbereich	1164,8~1497,6Vdc			
Nominalkapazität	836kWh			
Netzgebundene AC-Seite				
Nennleistung	420 kW		210 kW	
AC-Maximalstrom	360 A		180 A	
AC-Nennspannung	690 Vac		690 Vac	
Verkabelungsmethode	3P3W+PE		3P3W+PE	
Frequenz	50 Hz/60 Hz		50 Hz/60 Hz	
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)		1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)	
THDi	≤3% (Nennleistung)		≤3% (Nennleistung)	
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	10		20	
System				
Gewicht	Batterieschrank: ca. 6800 kg Elektrischer Schaltschrank: ca. 1700 kg		Batterieschrank: ca. 6800 kg Elektrischer Schaltschrank: ca. 1600 kg	
Abmessungen (B*T*H)	Batterieschrank: 1000/2438/2350mm Elektrischer Schaltschrank: 1000/2438/965mm			
Max. Wirkungsgrad	90%			
Betriebstemperatur	-30~50°C			
Betriebsfeuchtigkeit	0~95%RH (keine Kondensation)			
Schutzklasse	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C4			
Methode der Kühlung	Vollständig flüssigkeitsgekühlt			
Lärm	≤75dB			
Höhenlage	3000 m (Herabsetzung über 2000 m)			
Anzeige	APP			
Brandschutz	Aerosol-Wasser-Feuersystem, Multisensor/Wassereintritt, akustischer und visueller Alarm, explosionsichere Belüftung, Explosionsschutz (Optional)			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485/Bluetooth			
Standard	CQC, CE, UL9540A, UN38.3			



B229-1H



C1200-DC-EN



EV1200-S-CCS2



EV1200-D-CCS2

StorCharge-4C

Die StorCharge-4C-Speicherladeserie auf MW-Ebene verfügt über ein modulares, verteiltes Design und kann flexibel mit ultraschnellen Ladesäulen und Schnellladesäulen unterschiedlicher Spezifikation kombiniert werden, um einen „Laden-und-Gehen“-Betrieb zu ermöglichen. Es erfüllt die unterschiedlichsten Ladeanforderungen für Nutzfahrzeuge, schwere Lkw, große Elektrobusse, Baumaschinen und Spezialfahrzeuge.



E-Taxi



E-Auto



E-Bus



Elektro-Transporter



Elektro-Lkw

Eigenschaften und Vorteile



Ultraschnelles Laden

Mit einer Ausgangsleistung von bis zu 4C erfüllen die Produkt die Anforderungen an Ultra-Hochleistungs-Ladegeräte auf MW-Niveau für Schwerlastanwendungen



Integration von PV-Speicher-Ladestationen

Ermöglicht die Kopplung von PV-Anlagen und die Integration von Gleichstromspeichern zur intelligenten Spitzenlastreduzierung, wodurch die Notwendigkeit einer Netzausrüstung entfällt.



Höchstleistung

Flüssigkeitsgekühltes Wärmemanagement für überragende Anpassungsfähigkeit an Umgebungsbedingungen, DC-gekoppelte Architektur für bis zu 6% höhere Systemeffizienz



Niedrige Kosten

Das Hochleistungs-Moduldesign reduziert den Platzbedarf und die Netzanschlusskosten, die universelle Kompatibilität der Terminals maximiert den ROI für alle Fahrzeugtypen

Spezifikation

Modell	B229-1H
Batterie	
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)
Kapazität der Batterie	320 Ah
Konfiguration des Packs	1P32S*7
Max. Ladestrom	320 A
Nennentladestrom	640 A
Max. Entladestrom	1280 A
Spannungsbereich	649,6~806,4 Vdc
Nominalkapazität	229 kWh
Netzgebundene AC-Seite	
Nennleistung	230 kW
AC-Maximalstrom	396 A
AC-Nennspannung	400 Vac
Verkabelungsmethode	3P3L+PE
Frequenz	50 Hz/60 Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	< 1,5% (Nennleistung)
Photovoltaik (optional)	
Max. Eingangsleistung	50 kW*3
Max. Eingangsstrom	85 A*3
Kurzschlussstrom	110 A
Eingangsspannungsbereich	200~600 Vdc
Einschaltspannung	250 Vdc
MPPT-Pfad	3
System	
Gewicht	2800±100 kg (TBD)
Abmessungen (B*T*H)	1895*1520*2360 mm
Max. Wirkungsgrad	90% (0,5 C)
Betriebstemperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Betriebsfeuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3 (Optional C4)
Methode der Kühlung	PACK-Flüssigkeitskühlung + PCS+DC/DC-Luftkühlung
Lärm	≤75 dB
Höhenlage	3000 m (Herabsetzung über 2000 m)
Anzeige	Touchscreen
Brandschutz	Aerosol, Wasser-Feuersystem, Multisensor/Wassereintritt, akustischer und visueller Alarm, explosions sichere Belüftung
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485

Modell	C1200-DC-EN
Ladestation	
Gesamtleistung	1200kW
Eingangsspannungsbereich	300~900Vdc
Max. Eingangsstrom	2000A
Ausgangsspannung: 380~500 V	200~1000Vdc
Max. Ausgangsstrom	800A*2, 1500A*1
Ausgangsspannungsfehler	≤±0.5%
System	
Gewicht	Ca. 1,8 T
Abmessungen (B*T*H)	2000/1100/2150mm
Max. Wirkungsgrad	98%
Betriebstemperatur	-30~50°C
Betriebsfeuchtigkeit	0~95%RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3 (Optional C4)
Methode der Kühlung	Flüssigkeitskühlung
Höhenlage	3000m(Herabsetzung über 2000 m)
Ausgangsschutz	Überspannung/Unterspannung, Überstrom, Kurzschluss, Übertemperatur, Kommunikation, Rückstromschutz

Modell	EV1200-S-CCS2	EV1200-D-CCS2
Ladestapel		
Max. Ladeleistung	1200kW	1200kW
Ausgangsspannungsbereich	200~1000Vdc	200~1000Vdc
Max. Ausgangsstrom	1500A	800A*2
Ausgangsspannungsfehler	≤±0,5%	≤±0,5%
Gewicht	180kg	190kg
Abmessungen (B*T*H)	600/430/1680mm	
Max. Wirkungsgrad	97%	
Betriebstemperatur	-30~50°C	
Betriebsfeuchtigkeit	0~95%RH (keine Kondensation)	
Schutzklasse	IP55	
Korrosionsschutzklasse	C3 (Optional C4)	
Methode der Kühlung	Flüssigkeitskühlung	
Höhenlage	4000 m (Herabsetzung über 2000 m)	
Ausgangsschutz	Überspannungs- und Überstromschutz	

DH2150Y-BC

Der mobile, flüssigkeitsgekühlte Speicher- und Ladecontainer DH2150Y-BC verfügt über ein standardmäßiges 20-Fuß-High-Cube-Design mit einer Gesamtsystemkapazität von 2,15 MWh. Ausgestattet mit einer selbst entwickelten Betriebs- und Verwaltungsplattform für Speicher und Laden verbessert das Produkt den Ladekomfort und die Flexibilität erheblich und ermöglicht einen Plug-and-Play-Einsatz, um die „letzte Meile“ des Ladeproblems zu lösen.



Eigenschaften und Vorteile

- Integrierte Speicherung & Aufladung**
DC-gekoppelte Energiespeicherung und Aufladung in einem äußerst kompakten Design überwinden effektiv Platzbeschränkungen auf Parkplätzen
- Verwaltung auf Cluster-Ebene**
Unabhängige Verwaltung verhindert systemweite Ausfälle aufgrund von Einzeleinsatzfehlern und mindert Probleme bei den Akkupacks
- Höchste Sicherheit**
PACK/Cluster/Wasser-Brandbekämpfung + Entlüftungsdesign + dreifacher Schutz durch Leistungsschalter
- Intelligent & Hocheffizient**
Dynamische Verteilung der Ladeleistung in Kombination mit KI-gesteuerter Cloud-Plattformverwaltung für präzise Steuerung, Kostensenkung und Effizienzsteigerung
- Notstromversorgung**
Unterstützt den netzunabhängigen Betrieb mit Plug-and-Play-Funktionalität und erfüllt die Anforderungen an die temporäre Stromversorgung und dezentrale Standorte.
- Einfache Bedienung und Wartung**
Modulares Design erleichtert die Installation, Anordnung und Wartung und unterstützt die Online-Überwachung sowie Online-Bedienung und Wartung

Spezifikation

Modell	DH2150Y-BC
Batterie	
Batterietyp	LFP (LiFePO ₄)
Kapazität der Batterie	280Ah
Batteriekonfiguration	1P240S*10
Nennstrom	140A*10
Max. Strom	160A*10
Spannungsbereich	696~864Vdc
Nominalkapazität	2150kWh
Ladestation	
Gesamtleistung der Ladestation*	760kW
Max. Leistung einer einzelnen Ladepistole	150kW
Max. Stromstärke eines einzelnen Stromkreises	250A
Ausgangsspannung: 380~500 V	200~1000Vdc
Ausgangsspannungsfehler	≤±0.5%
Anzahl der Ladepistolen	6
Länge der Pistolenleitung	5m
Ladestandard	Europäische Norm für Gleichstrom-Schnellladung CCS2 (konform mit den Protokollen DIN 70121 und ISO 15118)
Lademethode	Kartenzahlung, Scan (QR-Code), NFC, APP
HMI	7-Zoll-Touchscreen
System	
Abmessungen (B*T*H)	6058/2438/2896mm (High Cube)
Gewicht	Ca. 28 T
Max. Wirkungsgrad	≥97%
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Feuchtigkeit	0~95%RH (keine Kondensation)
Schutzklasse	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3
Methode der Kühlung	PACK-Flüssigkeitskühlung + DC/DC-Luftkühlung
Höhenlage	3000 m (Herabsetzung über 2000 m)
Brandschutz	Aerosol, Wasser-Feuersystem, Multisensor/Wassereintritt, akustischer und visueller Alarm, Explosionsschutz
Ausgangsschutz	Not-Aus, Zugangskontrolle, Wassereintritt, Über-/Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss, Erdung, Hoch-/Niedertemperatur, Blitzschutz, Brandschutz

* Wenn alle 6 Ladepistolen in Gebrauch sind, priorisiert das System die zuerst angeschlossenen: 4 mit einer maximalen Leistung von 150 kW; 2 mit einer maximalen Leistung von 80 kW.

Modell	EPCS1050-EN
AC	
Stromversorgungsanforderungen*	230 Vac, 50 Hz/60 Hz, ≥2 kW
Nennleistung	100 kW*10
AC-Maximalstrom	167 A*10
AC-Nennspannung	400 Vac
Verkabelungsmethode	3P3L+PE
Frequenz	50 Hz/60 Hz
THDi	≤3% (Rated power)
DC-Ausgang	
Nennleistung	100 kW*10
Nennstrom	140 A*10
Ausgangsspannung: 380~500 V	615~950 Vdc
Aufbau	
Abmessungen (B*T*H)	1515/1200/2250 mm
Gewicht	Ca. 1400 kg
Max. Wirkungsgrad	98,50%
Methode der Kühlung	Luftkühlung

* PCS-Schränke erfordern einen separaten Hilfsstromanschluss.

Praxisbeispiele

Dyness hat mehr als 500.000 Nutzern sichere, zuverlässige und qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen zur Verfügung gestellt.



C&I Praxisbeispiele



• China DH200Y



• Brasilien PowerRack HV4



• Ungarn DH200Y



• Thailand STACK100



• Bulgarien DH200F



• Deutschland DH200F

Kundendienst

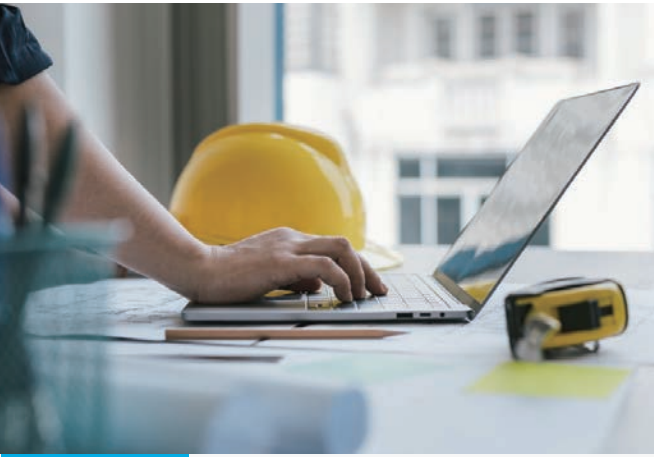
Online und Offline integriertes Service-System für Bedienung und Wartung

+49 611 7603 4047



Offline

- 8 unterstützte Sprachen
- 13 Servicezentren
- Globale Servicestandorte



Online

- Hochentwickelte Online-Serviceplattform
- Über 200 Online-Servicetechniker
- <https://support.dyness.com>



Professionell

Technischer Support vor Ort mit maßgeschneiderte Servicelösungen.



Effizient

Die Reaktionszeit des Kundendienstes beträgt weniger als 1 Stunde



Verantwortungsbewusst

Kundenorientiert mit 98% Kundenzufriedenheit

